

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การศึกษาวิจัยที่มีผลต่อความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์ เพื่อการผลิต จังหวัดปัตตานี ครั้งนี้ใช้วิธีการศึกษาแบบผสมผสาน (Mixed method) ทั้งในเชิงปริมาณ และเชิงคุณภาพ ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการตามขั้นตอน ดังนี้

ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

1. ประชากร

ประชากรที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้ ได้แก่ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ปี 2554 จังหวัดปัตตานี จำนวน 1,099 คน

2. กลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้ ได้แก่ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตใน จังหวัดปัตตานี จำนวน 300 คน

คำนวณหาขนาดของกลุ่มตัวอย่าง โดยใช้สูตร Yamane (ไพศาล วรรค้ำ, 2554 : 101) ดังนี้

2.1 คำนวณหาขนาดกลุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตร Yamane ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2}$$

เมื่อ e แทน ค่าของความคลาดเคลื่อนเท่าที่จะยอมรับได้

เมื่อ N แทน ขนาดของประชากร

เมื่อ n แทน ขนาดของกลุ่มตัวอย่าง

ในการสุ่มตัวอย่างครั้งนี้ ให้มีความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกินร้อยละ 5 ซึ่งสามารถคำนวณขนาดกลุ่มตัวอย่างได้ดังนี้

$$\text{แทนค่าสูตร} \quad n = \frac{1,099}{1 + 1,099(.05)^2}$$

$$= 293.26$$

ได้ขนาดกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 293.26 คน ในการศึกษาครั้งนี้ ได้ปรับขนาดกลุ่มตัวอย่างเป็น 300 คน เพื่อแก้ปัญหาในกรณีที่กลุ่มตัวอย่างไม่สามารถตอบคำถามได้หรือไม่ทราบคำตอบและสุ่ม

คัดเลือก 35 คน เพื่อใช้ประกอบการสัมภาษณ์เจาะลึกในเชิงคุณภาพ

2.2 วิธีสุ่มตัวอย่าง โดยใช้วิธีสุ่มแบบหลายขั้นตอน (Multi Stage Random Sampling) ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 สำรวจและจัดทำบัญชีรายชื่อกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จาก 4 อำเภอ ในจังหวัดปัตตานี จำนวน 300 คน

ขั้นตอนที่ 2 คำนวณหากกลุ่มตัวอย่างจากขนาดของประชากร ได้กลุ่มตัวอย่างเป็น คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จำนวน 300 คน

ขั้นตอนที่ 3 สุ่มอำเภอในจังหวัดปัตตานี โดยใช้วิธีสุ่มอย่างง่าย (Simple Random Sampling) ใช้วิธีการหยิบฉลากแบบไม่ใส่กลับ (Sampling without Replacement) จำนวน 4 อำเภอ จาก เกณฑ์จับฉลาก 12 อำเภอ

ขั้นตอนที่ 4 สุ่มคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยใช้วิธีสุ่มอย่างง่าย ใช้วิธีการหยิบฉลากแบบไม่ใส่กลับ

ขั้นตอนที่ 5 สุ่มคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยวิธีการสุ่มแบบโควต้า (Quota sampling) เป็นการเลือกกลุ่มตัวอย่างที่คำนึงถึงสัดส่วนองค์ประกอบของประชากร เนื่องจาก กลุ่มตัวอย่างมีขนาดไม่เท่ากัน

โดยประชากรของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตจังหวัดปัตตานี มีรายละเอียดตาม ตาราง 1 ดังนี้

ตาราง 1 จำนวนประชากรและกลุ่มตัวอย่างของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต
จำแนกเป็นรายอำเภอ/ตำบล และหมู่บ้าน

| อำเภอ | ตำบล | จำนวนประชากร | กลุ่มตัวอย่าง |
|----------|-------------|--------------|---------------|
| ยะหริ่ง | สาบັນ | 5 | 2 |
| | ตะโละ | 8 | 3 |
| | ตะโละกาโปร์ | 16 | 9 |
| | ตันหยงคาลอ | 10 | 4 |
| | ตาเกาะ | 29 | 17 |
| | หนองแรต | 19 | 11 |
| | ปียามูม้ง | 10 | 6 |
| | ปลูกลง | 12 | 6 |
| | มะนังยง | 12 | 6 |
| | ยามู | 5 | 2 |
| | ราตาบันยัง | 7 | 3 |
| | จะรัง | 20 | 12 |
| | ตันหยงจิงงา | 5 | 2 |
| | แหลมโพธิ์ | 7 | 3 |
| โคกโพธิ์ | บางโคกระ | 36 | 20 |
| | ปากล่อ | 18 | 10 |
| | ท่าเรือ | 18 | 12 |
| | มะกรูด | 16 | 9 |
| | นาเกตุ | 18 | 10 |
| | โคกโพธิ์ | 40 | 25 |
| | นาประคู้ | 18 | 11 |
| | ทุ่งพลา | 38 | 22 |
| | ควนโนรี | 16 | 10 |
| | ช้างให้ตึก | 18 | 12 |
| | ทรายขาว | 20 | 12 |
| | ป่าบอน | 18 | 10 |
| | ปะนาระ | พ้อมิ่ง | 9 |
| ท่าข้าม | | 14 | 9 |
| บ้านกลาง | | 9 | 4 |
| คอน | | 8 | 3 |
| ควน | | 7 | 3 |
| ท่าน้ำ | | 7 | 3 |

ตาราง 1 จำนวนประชากรและกลุ่มตัวอย่างของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต
จำแนกเป็นรายอำเภอ/ตำบล และหมู่บ้าน (ต่อ)

| อำเภอ | ตำบล | จำนวนประชากร | กลุ่มตัวอย่าง |
|-------|-----------|--------------|---------------|
| | ปะนาระ | 11 | 6 |
| | คอกกระบือ | 35 | 15 |
| กะพ้อ | ปล่องหอย | 10 | 4 |
| รวม | | 549 | 300 |

ที่มา : สำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดปัตตานี พ.ศ. 2554

เครื่องมือในการวิจัย

1. ลักษณะของเครื่องมือ

1.1 การวิจัยเชิงปริมาณ

เครื่องมือที่นำมาใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลการศึกษาครั้งนี้ เป็นแบบสอบถามแบบมีโครงสร้าง (Structural Questionnaire) เกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป ความรู้ ความเข้าใจ ความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแบ่งเป็น 5 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป ของผู้ตอบแบบสอบถาม ลักษณะคำถามเป็นแบบสำรวจรายการ (Check List) และเติมในช่องว่าง

ตอนที่ 2 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับ ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ลักษณะคำถามเป็นแบบเลือก 2 ตัวเลือก คือ มีและความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตและไม่มีและความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยกำหนดเกณฑ์การให้คะแนน 5 ระดับ ดังนี้

| | | |
|------------|----------|---------|
| มากที่สุด | ให้คะแนน | 5 คะแนน |
| มาก | ให้คะแนน | 4 คะแนน |
| ปานกลาง | ให้คะแนน | 3 คะแนน |
| น้อย | ให้คะแนน | 2 คะแนน |
| น้อยที่สุด | ให้คะแนน | 1 คะแนน |

เกณฑ์ที่ใช้ในการแปลผลใช้เกณฑ์สัมบูรณ์ (Absolute Criteria) กำหนดค่าเฉลี่ยเป็น 5 ช่วง แต่ละช่วงมีความหมายดังนี้

| คะแนนเฉลี่ย | ระดับคะแนนการปฏิบัติงาน |
|-------------|-------------------------|
| 4.51 – 5.00 | มากที่สุด |
| 3.51 – 4.50 | มาก |
| 2.51 – 3.50 | ปานกลาง |
| 1.51 – 2.50 | น้อย |
| 1.00 – 1.50 | น้อยที่สุด |

ตอนที่ 3 เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จำนวน 2 ด้าน ประกอบด้วย ความสามารถเข้าถึงแหล่งทุนอื่นและการมีส่วนร่วมกับเครือข่ายกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยกำหนดเกณฑ์ คะแนน 5 ระดับ ดังนี้

| | | |
|------------|----------|---------|
| มากที่สุด | ให้คะแนน | 5 คะแนน |
| มาก | ให้คะแนน | 4 คะแนน |
| ปานกลาง | ให้คะแนน | 3 คะแนน |
| น้อย | ให้คะแนน | 2 คะแนน |
| น้อยที่สุด | ให้คะแนน | 1 คะแนน |

เกณฑ์ที่ใช้ในการแปลผลใช้เกณฑ์สัมบูรณ์ (Absolute Criteria) กำหนดค่าเฉลี่ยเป็น 5 ช่วง แต่ละช่วงมีความหมายดังนี้

| คะแนนเฉลี่ย | ระดับคะแนนการปฏิบัติงาน |
|-------------|-------------------------|
| 4.51 – 5.00 | มากที่สุด |
| 3.51 – 4.50 | มาก |
| 2.51 – 3.50 | ปานกลาง |
| 1.51 – 2.50 | น้อย |
| 1.00 – 1.50 | น้อยที่สุด |

ตอนที่ 4 แบบสอบถามเกี่ยวกับภาวะผู้นำ แบ่งเป็น 5 ระดับ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540)

| | | |
|------------|----------|---------|
| มากที่สุด | ให้คะแนน | 5 คะแนน |
| มาก | ให้คะแนน | 4 คะแนน |
| ปานกลาง | ให้คะแนน | 3 คะแนน |
| น้อย | ให้คะแนน | 2 คะแนน |
| น้อยที่สุด | ให้คะแนน | 1 คะแนน |

เกณฑ์ที่ใช้จัดระดับความสัมพันธ์คือค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540) ดังนี้

| ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ | ระดับความสัมพันธ์ |
|---------------------------|-------------------|
| 4.51 – 5.00 | มากที่สุด |
| 3.51 – 4.50 | มาก |
| 2.51 – 3.50 | ปานกลาง |
| 1.51 – 2.50 | น้อย |
| 1.00 – 1.50 | น้อยที่สุด |

ตอนที่ 5 แบบสอบถามปลายเปิด (Open-ended Questionnaire) สำหรับผู้ตอบแบบสอบถาม ได้แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติม เกี่ยวกับปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานของ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต

1.2 การวิจัยเชิงคุณภาพ เครื่องมือที่นำมาใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลการศึกษารั้งนี้ คือ การ สัมภาษณ์แบบเจาะลึก (In-depth Interview) ใช้สัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต กลุ่ม เดียวกับที่ตอบแบบสอบถามแบบมีโครงสร้าง (Structural Questionnaire) โดยจะไม่เปิดเผยข้อมูลของ ผู้ให้สัมภาษณ์ การสัมภาษณ์ลักษณะนี้จะเป็นการสนทนาโต้ตอบระหว่างผู้วิจัยและผู้ให้สัมภาษณ์ มี ลักษณะค่อยเป็นค่อยไปไม่ให้ผู้รับการสัมภาษณ์รู้สึกอึดอัด หรือถูกคุกคามเพื่อตอบคำถาม และจะใช้ แบบสัมภาษณ์ที่ได้กำหนดไว้ แต่คำตอบหรือบทสนทนาอาจจะมีคำตอบอื่น นอกเหนือประเด็นที่ ต้องการได้ ทั้งนี้เพื่อการรักษารายการในการสนทนา (ไพศาล วรคำ, 2554 : 213)

2. วิธีสร้างเครื่องมือ

2.1 เชิงปริมาณ

การสร้างเครื่องมือวิจัย และการหาคุณภาพเครื่องมือมีขั้นตอน ดังนี้

1. ทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง โดยศึกษาเอกสาร ทฤษฎี รวบรวมข้อมูลจากงานวิจัย วิทยานิพนธ์ และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวกับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต เพื่อรวบรวมข้อมูลในการสร้างเครื่องมือวิจัย
2. เขียนคำถามตามลักษณะที่สอดคล้องกับกรอบแนวคิด โดยวิเคราะห์ให้ครอบคลุม เนื้อหาในด้าน เพศ อายุ ประสบการณ์การทำงาน ภาวะผู้นำ การได้รับการฝึกอบรม/ศึกษาดูงาน ความรู้ เกี่ยวกับความสัมพันธ์กับการปฏิบัติงานกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะ
3. นำแบบสอบถามที่สร้างขึ้น ปรึกษาอาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ เพื่อขอคำแนะนำแล้ว ปรับปรุงข้อคำถาม

4. ทดสอบความเที่ยงของแบบสอบถาม โดยนำแบบสอบถามที่แก้ไขปรับปรุงแล้ว ไปทดสอบ (pre-test) กับคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในอำเภอโคกโพธิ์ จังหวัดปัตตานี จำนวน 35 ราย และนำแบบสอบถามที่ได้มาหาค่าความเชื่อมั่น โดยการหาค่าสัมประสิทธิ์อัลฟาของครอนบาค (Cranach's alpha coefficient) ได้ค่าความเชื่อมั่น 0.857 และได้ทดสอบความน่าเชื่อถือของแบบสอบถามในพื้นที่อำเภอโคกโพธิ์ จังหวัดปัตตานี

5. นำแบบสอบถามที่ผ่านการทดลองใช้และปรับปรุง แก้ไขให้สมบูรณ์แล้วนำไปเก็บข้อมูลกับกลุ่มตัวอย่างในการวิจัยต่อไป

2.2 เชิงคุณภาพ

เครื่องมือที่ใช้คือ การสัมภาษณ์แบบเจาะลึก (In-depth Interview) โดยการสัมภาษณ์ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ใช้วิธีการสุ่มอย่างง่าย คือ การจับฉลากแบบไม่ใส่กลับ ซึ่งกำหนดให้มีกลุ่มตัวอย่าง 7 กลุ่มๆละ 5 คน จำนวน 3 อำเภอ รวมผู้ให้สัมภาษณ์ จำนวน 35 คน ได้ผลการจับฉลาก ดังนี้ อำเภอยะหริ่ง ตำบลหนองเร็ด ตำบลปายามูม้ง รวม 2 กลุ่ม อำเภอโคกโพธิ์ ตำบลทรายขาว ตำบลนาประดู่ รวม จำนวน 2 กลุ่ม และอำเภอปะนาเระ ตำบลท่าข้าม ตำบลดอน และตำบลพอมิ่ง รวม 3 กลุ่ม เหตุผลที่ทำให้ศึกษาคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ในพื้นที่เดียวกับการเก็บข้อมูลแบบสอบถาม เนื่องจากกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในพื้นที่ดังกล่าว เป็นกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตที่มีความเข้มแข็งและหลากหลาย สามารถที่จะสะท้อนถึงกระบวนการบริหารจัดการ อีกทั้งยังสามารถให้ข้อมูลที่สะท้อนความเป็นจริงได้ ผู้วิจัยเข้าถึงและติดตามการปฏิบัติงานได้ ทั้งนี้ เพื่อนำข้อมูลที่ได้รับการสัมภาษณ์มาอ้างอิง และสนับสนุนข้อมูลเชิงปริมาณอีกครั้ง โดยจะสัมภาษณ์ตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ในแบบสัมภาษณ์ แต่จะมีคำถามนำและคำถามอื่นๆ ประกอบ เพื่อสร้างบรรยากาศในการสัมภาษณ์ให้เหมาะสม ลดความกดดันแก่ผู้ให้สัมภาษณ์ เพื่อจะได้ผลการสัมภาษณ์ที่แท้จริง

3. การเก็บรวบรวมข้อมูล

ผู้วิจัยดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลเชิงปริมาณตามขั้นตอน ดังนี้

1. ผู้วิจัยได้ประสานงานกับสำนักงานพัฒนาชุมชนอำเภอ รวม 4 อำเภอ เพื่อขอความร่วมมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล
2. ผู้วิจัยอธิบายและชี้แจงเกี่ยวกับวัตถุประสงค์ของแบบสอบถาม และวิธีเก็บข้อมูลแก่พัฒนากรประจำตำบล
3. พัฒนาการประจำตำบลแจกจ่ายแบบสอบถามให้กลุ่มตัวอย่าง จำนวน 300 ชุด เพื่อนำไปให้คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ตอบแบบสอบถาม

4. ติดตามผลการเก็บรวบรวมแบบสอบถาม โดยให้พัฒนากรประจำตำบลเก็บรวบรวมแบบสอบถามส่งกลับคืนถึงผู้วิจัยโดยตรง จำนวน 300 ชุด

5. เมื่อได้รับแบบสอบถามกลับคืนผู้วิจัยได้ตรวจสอบความถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์จำนวน 300 ชุด เพื่อนำผลการตอบ ไปวิเคราะห์ข้อมูลต่อไป

การเก็บรวบรวมข้อมูลเชิงคุณภาพอธิบายได้ตามขั้นตอน ดังนี้

1. ประสานงานกับพัฒนากรอำเภอเพื่อขออนุญาตเข้าสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในพื้นที่ ตามกลุ่มตัวอย่างที่ได้กำหนดไว้

2. ประสานงานพัฒนากรประจำตำบลเพื่อขอความร่วมมือ นัดหมาย วัน เวลา ที่จะสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต

3. ชี้แจงวัตถุประสงค์แก่คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตและสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ตามแบบสัมภาษณ์

4. เมื่อสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตเรียบร้อยแล้ว จึงนำข้อมูลที่ได้มาจัดหมวดหมู่ และแยกแยะ เพื่อใช้สนับสนุนกับการเก็บข้อมูลที่ใช้แบบสอบถามต่อไป

4. การจัดการตัวแปร

เมื่อรวบรวมข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถามแล้ว ผู้วิจัยนำมาจัดระบบ ตรวจสอบความสมบูรณ์และความถูกต้องแล้ว จึงวิเคราะห์ข้อมูลด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป โดยใช้วิธีวิเคราะห์ข้อมูล ดังนี้ (ลัดดาวัลย์ เพชรโรจน์, 2547:4-6)

1. ตัวแปรที่เป็นข้อมูลอยู่ในระดับมาตรวัดแบบนามบัญญัติ (Nominal Scales) คือ เพศ ใช้การหาค่าร้อยละ (%) เพื่อแจกแจงความถี่ของข้อมูลจำนวนประชากรตามสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม แบ่งเป็น 2 กลุ่ม คือ

1.1 ชาย

1.2 หญิง

2. ตัวแปรที่เป็นข้อมูลอยู่ในระดับมาตรวัดแบบจัดลำดับ (Ordinal Scales) คือ อายุและประสบการณ์การทำงาน โดยใช้การหาค่าร้อยละ (%) เพื่อแจกแจงความถี่ของข้อมูล แล้วจึงนำมาจัดกลุ่มได้ดังนี้

2.1 อายุ

2.1.1 อายุ 30 ปีและต่ำกว่า

2.1.2 อายุ 31 - 40 ปี

2.1.3 อายุ 41 - 50 ปี

2.1.4 อายุ 51 ปีขึ้นไป

2.2 ประสบการณ์ทำงาน

2.2.1 มีประสบการณ์ต่ำกว่า 1 ปี

2.2.2 มีประสบการณ์ 1 – 5 ปี

2.2.3 มีประสบการณ์ 6 – 10 ปี

2.2.4 มีประสบการณ์ 11 ปีขึ้นไป

3. ตัวแปรที่เป็นข้อมูลที่อยู่ในระดับมาตราวัดแบบอันตรภาค (Interval Scales) ได้แก่ ประสบการณ์การทำงาน ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ภาวะผู้นำ การได้รับการฝึกอบรมศึกษาดูงาน การได้รับการสนับสนุนส่งเสริมจากหน่วยงานภาครัฐและเอกชน และการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตจำนวน 2 ด้าน คือ ด้านความสามารถ เข้าถึงแหล่งทุนอื่น และการมีส่วนร่วมกับเครือข่ายกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จะวิเคราะห์ข้อมูล การหาค่าเฉลี่ย (\bar{X}) และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) เป็นรายข้อเพื่อทราบระดับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในจังหวัดปัตตานี

4. วิเคราะห์ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยปัจจัยที่ศึกษา คือ ปัจจัยประชากร ได้แก่ เพศ อายุ ประสบการณ์การทำงาน และปัจจัยสนับสนุน ได้แก่ ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ภาวะผู้นำ และการได้รับการฝึกอบรมศึกษาดูงาน การได้รับการสนับสนุนส่งเสริมจากหน่วยงานภาครัฐและเอกชน ทั้งนี้ การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความคิดเห็นในการปฏิบัติงาน ของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จังหวัดปัตตานี วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้สถิติเชิงพรรณนา ทดสอบความสัมพันธ์โดยใช้ไคสแควร์ (Chi-square test)

5. ลำดับขั้นการเสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิเคราะห์ข้อมูล ผู้วิจัยได้เสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูลออกเป็น 5 ขั้นตอน

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย คือ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จังหวัดปัตตานี โดยศึกษาปัจจัยประชากร ได้แก่ เพศ อายุ ประสบการณ์การทำงาน ปัจจัยสนับสนุน ได้แก่ การได้รับการฝึกอบรมศึกษาดูงาน โดยแสดงในรูปร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และสถิติไคสแควร์ (Chi-square test)

ตอนที่ 2 ระดับความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแสดงในรูปค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตอนที่ 3 ระดับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตจำแนกเป็น 2 ด้าน คือ ด้านความสามารถเข้าถึงแหล่งทุนอื่น และด้านการมีส่วนร่วมกับเครือข่ายกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแสดงในรูปค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตอนที่ 4 ระดับภาวะผู้นำ โดยแสดงในรูปค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตอนที่ 5 การทดสอบสมมุติฐานเกี่ยวกับปัจจัยที่มีความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยประชากร เพศ อายุ ประสบการณ์ในการทำงาน ปัจจัยสนับสนุน ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ภาวะผู้นำ การได้รับการฝึกอบรม/ศึกษาดูงาน และการได้รับการสนับสนุนส่งเสริมจากหน่วยงานภาครัฐและเอกชน กับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในจังหวัดปัตตานี โดยแสดงในรูปของค่า chi- square

ตอนที่ 6 ปัญหาอุปสรรค ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแสดงในรูปค่าร้อยละ

6. สถิติที่ใช้ในการวิจัย

6.1 เชงปริมาณ

6.1.1 สถิติที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพเครื่องมือ

6.1.1.1 สถิติที่ใช้หาค่าดัชนีความสอดคล้องระหว่างข้อคำถามกับประเด็นหลักของเนื้อหาตามโครงสร้าง ดังนี้ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540 : 117)

$$IC = \frac{\sum R}{N}$$

เมื่อ IC แทน ดัชนีความสอดคล้องระหว่างข้อคำถามกับลักษณะพฤติกรรม

Σ แทน ผลรวมของคะแนนความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญ แต่ละข้อ

N แทน จำนวนผู้เชี่ยวชาญ

6.1.1.2 ค่าความเชื่อมั่น (Reliability) ของแบบสอบถาม ใช้วิธีหาค่าสัมประสิทธิ์อัลฟา (Alpha Coefficient) ของครอนบาค (Cronbach) โดยใช้สูตร (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540 : 125-126)

$$\alpha = \frac{n}{n-1} \left\{ 1 - \frac{\sum s_i^2}{s_t^2} \right\}$$

เมื่อ α แทน ค่าสัมประสิทธิ์อัลฟาความเชื่อมั่น

n แทน จำนวนข้อ

S_i^2 แทน คะแนนความแปรปรวนเป็นรายละข้อ

S_i^2 แทน คะแนนความแปรปรวนของแบบสอบถามทั้งฉบับ

การวิเคราะห์ค่าความเชื่อมั่นตั้งแต่ -1.00 ถึง + 1.00 แต่ความเชื่อมั่นที่ดีควรมีค่าบวก

6.1.2. สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

สถิติวิเคราะห์เชิงพรรณนา ได้แก่

6.1.2.1 ค่าความถี่ (Frequency)

6.1.2.2 ค่าร้อยละ (Percentage)

6.1.2.3 ค่าเฉลี่ย (Mean) โดยใช้สูตร ดังนี้ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540 :138)

$$\bar{X} = \frac{\sum X}{N}$$

เมื่อ \bar{X} แทน ค่าเฉลี่ย

N แทน จำนวนกลุ่มตัวอย่าง

$\sum X$ แทน ผลรวมของคะแนน

6.1.2.4 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation) ที่มีการแจกแจงความถี่ โดยใช้สูตร ดังนี้ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540: 143)

$$S.D. = \sqrt{\frac{N \sum X^2 - (\sum X)^2}{N(N-1)}}$$

เมื่อ S.D. แทน ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$\sum X^2$ แทน ค่าผลรวมคะแนนแต่ละตัวยกกำลังสอง

$(\sum X)^2$ แทน ค่าผลรวมคะแนนทั้งหมดยกกำลังสอง

N แทน จำนวนกลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม

6.1.3 สถิติสำหรับทดสอบสมมติฐาน

การทดสอบนัยสำคัญของค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (r) ใช้การทดสอบค่า Chi-square ใช้สูตร (ชานินทร์ ศิลป์จารุ, 2555:200-203) ดังนี้

$$\chi^2 = \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^c \frac{(O_{ij} - E_{ij})^2}{E_{ij}}$$

เมื่อ O_{ij} เป็นความถี่ที่สังเกตได้ในแถวที่ i คอลัมน์ที่ j

E_{ij} เป็นความถี่ที่คาดหวังในแถวที่ i คอลัมน์ที่ j

$$R_i = \sum_{j=1}^c O_{ij} \quad C_j = \sum_{i=1}^r O_{ij}$$

$$E_{ij} = \frac{R_i C_j}{N}$$

C เป็นจำนวนกลุ่ม หรือคอลัมน์

R เป็นจำนวนแถวหรือตัวแปรที่ต้องการวัดแบ่งออกเป็นพวก

6.2 เชิงคุณภาพ

ใช้วิธีวิเคราะห์เชิงเนื้อหา (Content analysis) และการสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้าง โดยการพรรณนาความ จากข้อมูล ภาคสนามและนำมาจัดหมวดหมู่ (Typology) แยกแยะ (Taxonomy) แล้วทำตารางสรุปความคิดเห็น (Overview grid) เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์เป็นภาพรวม และสนับสนุนอธิบายประกอบข้อมูลเชิงปริมาณตามวัตถุประสงค์และความสำคัญของข้อมูล