

### บทที่ 3

#### วิธีดำเนินการวิจัย

การศึกษาวิจัยที่มีผลต่อความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์ เพื่อการผลิต จังหวัดปัตตานี ครั้งนี้ใช้วิธีการศึกษาแบบผสมผสาน (Mixed method) ทั้งในเชิงปริมาณ และเชิงคุณภาพ ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการตามขั้นตอน ดังนี้

#### ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

##### 1. ประชากร

ประชากรที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้ ได้แก่ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ปี 2554 จังหวัดปัตตานี จำนวน 1,099 คน

##### 2. กลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้ ได้แก่ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตใน จังหวัดปัตตานี จำนวน 300 คน

คำนวณหาขนาดของกลุ่มตัวอย่าง โดยใช้สูตร Yamane (ไพศาล วรรค้ำ, 2554 : 101) ดังนี้

2.1 คำนวณหาขนาดกลุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตร Yamane ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2}$$

เมื่อ e แทน ค่าของความคลาดเคลื่อนเท่าที่จะยอมรับได้

เมื่อ N แทน ขนาดของประชากร

เมื่อ n แทน ขนาดของกลุ่มตัวอย่าง

ในการสุ่มตัวอย่างครั้งนี้ ให้มีความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกินร้อยละ 5 ซึ่งสามารถคำนวณขนาดกลุ่มตัวอย่างได้ดังนี้

$$\text{แทนค่าสูตร} \quad n = \frac{1,099}{1 + 1,099(.05)^2}$$

$$= 293.26$$

ได้ขนาดกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 293.26 คน ในการศึกษาครั้งนี้ ได้ปรับขนาดกลุ่มตัวอย่างเป็น 300 คน เพื่อแก้ปัญหาในกรณีที่กลุ่มตัวอย่างไม่สามารถตอบคำถามได้หรือไม่ทราบคำตอบและสุ่ม

คัดเลือก 35 คน เพื่อใช้ประกอบการสัมภาษณ์เจาะลึกในเชิงคุณภาพ

2.2 วิธีสุ่มตัวอย่าง โดยใช้วิธีสุ่มแบบหลายขั้นตอน (Multi Stage Random Sampling) ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 สำรวจและจัดทำบัญชีรายชื่อกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จาก 4 อำเภอ ในจังหวัดปัตตานี จำนวน 300 คน

ขั้นตอนที่ 2 คำนวณหากกลุ่มตัวอย่างจากขนาดของประชากร ได้กลุ่มตัวอย่างเป็น คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จำนวน 300 คน

ขั้นตอนที่ 3 สุ่มอำเภอในจังหวัดปัตตานี โดยใช้วิธีสุ่มอย่างง่าย (Simple Random Sampling) ใช้วิธีการหยิบฉลากแบบไม่ใส่กลับ (Sampling without Replacement) จำนวน 4 อำเภอ จาก เกณฑ์จับฉลาก 12 อำเภอ

ขั้นตอนที่ 4 สุ่มคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยใช้วิธีสุ่มอย่างง่าย ใช้วิธีการหยิบฉลากแบบไม่ใส่กลับ

ขั้นตอนที่ 5 สุ่มคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยวิธีการสุ่มแบบโควต้า (Quota sampling) เป็นการเลือกกลุ่มตัวอย่างที่คำนึงถึงสัดส่วนองค์ประกอบของประชากร เนื่องจาก กลุ่มตัวอย่างมีขนาดไม่เท่ากัน

โดยประชากรของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตจังหวัดปัตตานี มีรายละเอียดตาม ตาราง 1 ดังนี้

ตาราง 1 จำนวนประชากรและกลุ่มตัวอย่างของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต  
จำแนกเป็นรายอำเภอ/ตำบล และหมู่บ้าน

อำเภอ	ตำบล	จำนวนประชากร	กลุ่มตัวอย่าง
ยะหริ่ง	سابัน	5	2
	ตะโละ	8	3
	ตะโละกาโปร์	16	9
	ตันหยงคาลอ	10	4
	ตาเกาะ	29	17
	หนองแรต	19	11
	ปียามูม้ง	10	6
	ปลูलग	12	6
	มะนังยง	12	6
	ยามู	5	2
	ราตาบันยัง	7	3
	จะรัง	20	12
	ตันหยงจิงงา	5	2
	แหลมโพธิ์	7	3
โคกโพธิ์	บางโกระ	36	20
	ปากล่อ	18	10
	ท่าเรือ	18	12
	มะกรูด	16	9
	นาเกตุ	18	10
	โคกโพธิ์	40	25
	นาประคู้	18	11
	ทุ่งพลา	38	22
	ควนโนรี	16	10
	ช้างให้ตัก	18	12
	ทรายขาว	20	12
	ป่าบอน	18	10
	ปะนาระ	พ้อมิ่ง	9
ท่าข้าม		14	9
บ้านกลาง		9	4
คอน		8	3
ควน		7	3
ท่าน้ำ		7	3

**ตาราง 1** จำนวนประชากรและกลุ่มตัวอย่างของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต  
จำแนกเป็นรายอำเภอ/ตำบล และหมู่บ้าน (ต่อ)

อำเภอ	ตำบล	จำนวนประชากร	กลุ่มตัวอย่าง
	ปะนาระ	11	6
	คอกกระบือ	35	15
กะพ้อ	ปล่องหอย	10	4
รวม		549	300

ที่มา : สำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดปัตตานี พ.ศ. 2554

## เครื่องมือในการวิจัย

### 1. ลักษณะของเครื่องมือ

#### 1.1 การวิจัยเชิงปริมาณ

เครื่องมือที่นำมาใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลการศึกษาครั้งนี้ เป็นแบบสอบถามแบบมีโครงสร้าง (Structural Questionnaire) เกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป ความรู้ ความเข้าใจ ความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแบ่งเป็น 5 ตอน ดังนี้

**ตอนที่ 1** เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป ของผู้ตอบแบบสอบถาม ลักษณะคำถามเป็นแบบสำรวจรายการ (Check List) และเติมในช่องว่าง

**ตอนที่ 2** เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับ ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ลักษณะคำถามเป็นแบบเลือก 2 ตัวเลือก คือ มีและความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตและไม่มีและความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยกำหนดเกณฑ์การให้คะแนน 5 ระดับ ดังนี้

มากที่สุด	ให้คะแนน	5 คะแนน
มาก	ให้คะแนน	4 คะแนน
ปานกลาง	ให้คะแนน	3 คะแนน
น้อย	ให้คะแนน	2 คะแนน
น้อยที่สุด	ให้คะแนน	1 คะแนน

เกณฑ์ที่ใช้ในการแปลผลใช้เกณฑ์สัมบูรณ์ (Absolute Criteria) กำหนดค่าเฉลี่ยเป็น 5 ช่วง แต่ละช่วงมีความหมายดังนี้

คะแนนเฉลี่ย	ระดับคะแนนการปฏิบัติงาน
4.51 – 5.00	มากที่สุด
3.51 – 4.50	มาก
2.51 – 3.50	ปานกลาง
1.51 – 2.50	น้อย
1.00 – 1.50	น้อยที่สุด

**ตอนที่ 3** เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จำนวน 2 ด้าน ประกอบด้วย ความสามารถเข้าถึงแหล่งทุนอื่นและการมีส่วนร่วมกับเครือข่ายกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยกำหนดเกณฑ์ คะแนน 5 ระดับ ดังนี้

มากที่สุด	ให้คะแนน	5 คะแนน
มาก	ให้คะแนน	4 คะแนน
ปานกลาง	ให้คะแนน	3 คะแนน
น้อย	ให้คะแนน	2 คะแนน
น้อยที่สุด	ให้คะแนน	1 คะแนน

เกณฑ์ที่ใช้ในการแปลผลใช้เกณฑ์สัมบูรณ์ (Absolute Criteria) กำหนดค่าเฉลี่ยเป็น 5 ช่วง แต่ละช่วงมีความหมายดังนี้

คะแนนเฉลี่ย	ระดับคะแนนการปฏิบัติงาน
4.51 – 5.00	มากที่สุด
3.51 – 4.50	มาก
2.51 – 3.50	ปานกลาง
1.51 – 2.50	น้อย
1.00 – 1.50	น้อยที่สุด

**ตอนที่ 4** แบบสอบถามเกี่ยวกับภาวะผู้นำ แบ่งเป็น 5 ระดับ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540)

มากที่สุด	ให้คะแนน	5 คะแนน
มาก	ให้คะแนน	4 คะแนน
ปานกลาง	ให้คะแนน	3 คะแนน
น้อย	ให้คะแนน	2 คะแนน
น้อยที่สุด	ให้คะแนน	1 คะแนน

เกณฑ์ที่ใช้จัดระดับความสัมพันธ์คือค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540) ดังนี้

ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์	ระดับความสัมพันธ์
4.51 – 5.00	มากที่สุด
3.51 – 4.50	มาก
2.51 – 3.50	ปานกลาง
1.51 – 2.50	น้อย
1.00 – 1.50	น้อยที่สุด

**ตอนที่ 5** แบบสอบถามปลายเปิด (Open-ended Questionnaire) สำหรับผู้ตอบแบบสอบถาม ได้แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติม เกี่ยวกับปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานของ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต

**1.2 การวิจัยเชิงคุณภาพ** เครื่องมือที่นำมาใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลการศึกษารั้งนี้ คือ การสัมภาษณ์แบบเจาะลึก (In-depth Interview) ใช้สัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต กลุ่มเดียวกับที่ตอบแบบสอบถามแบบมีโครงสร้าง (Structural Questionnaire) โดยจะไม่เปิดเผยข้อมูลของผู้ให้สัมภาษณ์ การสัมภาษณ์ลักษณะนี้จะเป็นการสนทนาโต้ตอบระหว่างผู้วิจัยและผู้ให้สัมภาษณ์ มีลักษณะค่อยเป็นค่อยไปไม่ให้ผู้รับการสัมภาษณ์รู้สึกอึดอัด หรือถูกคุกคามเพื่อตอบคำถาม และจะใช้แบบสัมภาษณ์ที่ได้กำหนดไว้ แต่คำตอบหรือบทสนทนาอาจจะมีคำตอบอื่น นอกเหนือประเด็นที่ต้องการได้ ทั้งนี้เพื่อการรักษารายการในการสนทนา (ไพศาล วรคำ, 2554 : 213)

## 2. วิธีสร้างเครื่องมือ

### 2.1 เชิงปริมาณ

การสร้างเครื่องมือวิจัย และการหาคุณภาพเครื่องมือมีขั้นตอน ดังนี้

1. ทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง โดยศึกษาเอกสาร ทฤษฎี รวบรวมข้อมูลจากงานวิจัย วิทยานิพนธ์ และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวกับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต เพื่อรวบรวมข้อมูลในการสร้างเครื่องมือวิจัย
2. เขียนคำถามตามลักษณะที่สอดคล้องกับกรอบแนวคิด โดยวิเคราะห์ให้ครอบคลุม เนื้อหาในด้าน เพศ อายุ ประสบการณ์การทำงาน ภาวะผู้นำ การได้รับการฝึกอบรม/ศึกษาดูงาน ความรู้เกี่ยวกับความสัมพันธ์กับการปฏิบัติงานกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะ
3. นำแบบสอบถามที่สร้างขึ้น ปรึกษาอาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ เพื่อขอคำแนะนำแล้ว ปรับปรุงข้อคำถาม

4. ทดสอบความเที่ยงของแบบสอบถาม โดยนำแบบสอบถามที่แก้ไขปรับปรุงแล้ว ไปทดสอบ (pre-test) กับคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในอำเภอโคกโพธิ์ จังหวัดปัตตานี จำนวน 35 ราย และนำแบบสอบถามที่ได้มาหาค่าความเชื่อมั่น โดยการหาค่าสัมประสิทธิ์อัลฟาของครอนบาค (Cranach's alpha coefficient) ได้ค่าความเชื่อมั่น 0.857 และได้ทดสอบความน่าเชื่อถือของแบบสอบถามในพื้นที่อำเภอโคกโพธิ์ จังหวัดปัตตานี

5. นำแบบสอบถามที่ผ่านการทดลองใช้และปรับปรุง แก้ไขให้สมบูรณ์แล้วนำไปเก็บข้อมูลกับกลุ่มตัวอย่างในการวิจัยต่อไป

## 2.2 เชิงคุณภาพ

เครื่องมือที่ใช้คือ การสัมภาษณ์แบบเจาะลึก (In-depth Interview) โดยการสัมภาษณ์ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ใช้วิธีการสุ่มอย่างง่าย คือ การจับฉลากแบบไม่ใส่กลับ ซึ่งกำหนดให้มีกลุ่มตัวอย่าง 7 กลุ่มๆละ 5 คน จำนวน 3 อำเภอ รวมผู้ให้สัมภาษณ์ จำนวน 35 คน ได้ผลการจับฉลาก ดังนี้ อำเภอยะหริ่ง ตำบลหนองแรด ตำบลปัทมาวมัง รวม 2 กลุ่ม อำเภอโคกโพธิ์ ตำบลทรายขาว ตำบลนาประดู่ รวม จำนวน 2 กลุ่ม และอำเภอปะนาเระ ตำบลท่าข้าม ตำบลดอน และตำบลพอมิ่ง รวม 3 กลุ่ม เหตุผลที่ทำให้ศึกษาคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ในพื้นที่เดียวกับการเก็บข้อมูลแบบสอบถาม เนื่องจากกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในพื้นที่ดังกล่าว เป็นกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตที่มีความเข้มแข็งและหลากหลาย สามารถที่จะสะท้อนถึงกระบวนการบริหารจัดการ อีกทั้งยังสามารถให้ข้อมูลที่สะท้อนความเป็นจริงได้ ผู้วิจัยเข้าถึงและติดตามการปฏิบัติงานได้ ทั้งนี้ เพื่อนำข้อมูลที่ได้รับการสัมภาษณ์มาอ้างอิง และสนับสนุนข้อมูลเชิงปริมาณอีกครั้ง โดยจะสัมภาษณ์ตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ในแบบสัมภาษณ์ แต่จะมีคำถามนำและคำถามอื่นๆ ประกอบ เพื่อสร้างบรรยากาศในการสัมภาษณ์ให้เหมาะสม ลดความกดดันแก่ผู้ให้สัมภาษณ์ เพื่อจะได้ผลการสัมภาษณ์ที่แท้จริง

## 3. การเก็บรวบรวมข้อมูล

ผู้วิจัยดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลเชิงปริมาณตามขั้นตอน ดังนี้

1. ผู้วิจัยได้ประสานงานกับสำนักงานพัฒนาชุมชนอำเภอ รวม 4 อำเภอ เพื่อขอความร่วมมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล
2. ผู้วิจัยอธิบายและชี้แจงเกี่ยวกับวัตถุประสงค์ของแบบสอบถาม และวิธีเก็บข้อมูลแก่พัฒนากรประจำตำบล
3. พัฒนาการประจำตำบลแจกจ่ายแบบสอบถามให้กลุ่มตัวอย่าง จำนวน 300 ชุด เพื่อนำไปให้คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ตอบแบบสอบถาม

4. ติดตามผลการเก็บรวบรวมแบบสอบถาม โดยให้พัฒนากรประจำตำบลเก็บรวบรวมแบบสอบถามส่งกลับคืนถึงผู้วิจัยโดยตรง จำนวน 300 ชุด

5. เมื่อได้รับแบบสอบถามกลับคืนผู้วิจัยได้ตรวจสอบความถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์จำนวน 300 ชุด เพื่อนำผลการตอบ ไปวิเคราะห์ข้อมูลต่อไป

การเก็บรวบรวมข้อมูลเชิงคุณภาพอธิบายได้ตามขั้นตอน ดังนี้

1. ประสานงานกับพัฒนากรอำเภอเพื่อขออนุญาตเข้าสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในพื้นที่ ตามกลุ่มตัวอย่างที่ได้กำหนดไว้

2. ประสานงานพัฒนากรประจำตำบลเพื่อขอความร่วมมือ นัดหมาย วัน เวลา ที่จะสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต

3.ชี้แจงวัตถุประสงค์แก่คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตและสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ตามแบบสัมภาษณ์

4. เมื่อสัมภาษณ์คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตเรียบร้อยแล้ว จึงนำข้อมูลที่ได้มาจัดหมวดหมู่ และแยกแยะ เพื่อใช้สนับสนุนกับการเก็บข้อมูลที่ใช้แบบสอบถามต่อไป

#### 4. การจัดการตัวแปร

เมื่อรวบรวมข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถามแล้ว ผู้วิจัยนำมาจัดระบบ ตรวจสอบความสมบูรณ์และความถูกต้องแล้ว จึงวิเคราะห์ข้อมูลด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป โดยใช้วิธีวิเคราะห์ข้อมูล ดังนี้ (ลัดดาวัลย์ เพชรโรจน์,2547:4-6)

1. ตัวแปรที่เป็นข้อมูลอยู่ในระดับมาตรวัดแบบนามบัญญัติ (Nominal Scales) คือ เพศ ใช้การหาค่าร้อยละ (%) เพื่อแจกแจงความถี่ของข้อมูลจำนวนประชากรตามสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม แบ่งเป็น 2 กลุ่ม คือ

1.1 ชาย

1.2 หญิง

2. ตัวแปรที่เป็นข้อมูลอยู่ในระดับมาตรวัดแบบจัดลำดับ (Ordinal Scales) คือ อายุและประสบการณ์การทำงาน โดยใช้การหาค่าร้อยละ (%) เพื่อแจกแจงความถี่ของข้อมูล แล้วจึงนำมาจัดกลุ่มได้ดังนี้

2.1 อายุ

2.1.1 อายุ 30 ปีและต่ำกว่า

2.1.2 อายุ 31 - 40 ปี

2.1.3 อายุ 41 – 50 ปี

### 2.1.4 อายุ 51 ปีขึ้นไป

## 2.2 ประสบการณ์ทำงาน

### 2.2.1 มีประสบการณ์ต่ำกว่า 1 ปี

### 2.2.2 มีประสบการณ์ 1 – 5 ปี

### 2.2.3 มีประสบการณ์ 6 – 10 ปี

### 2.2.4 มีประสบการณ์ 11 ปีขึ้นไป

3. ตัวแปรที่เป็นข้อมูลที่อยู่ในระดับมาตราวัดแบบอันตรภาค (Interval Scales) ได้แก่ ประสบการณ์การทำงาน ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ภาวะผู้นำ การได้รับการฝึกอบรมศึกษาดูงาน การได้รับการสนับสนุนส่งเสริมจากหน่วยงานภาครัฐและเอกชน และการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตจำนวน 2 ด้าน คือ ด้านความสามารถ เข้าถึงแหล่งทุนอื่น และการมีส่วนร่วมกับเครือข่ายกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จะวิเคราะห์ข้อมูล การหาค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) เป็นรายชื่อเพื่อทราบระดับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในจังหวัดปัตตานี

4. วิเคราะห์ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อความคิดเห็นในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยปัจจัยที่ศึกษา คือ ปัจจัยประชากร ได้แก่ เพศ อายุ ประสบการณ์การทำงาน และปัจจัยสนับสนุน ได้แก่ ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ภาวะผู้นำ และการได้รับการฝึกอบรมศึกษาดูงาน การได้รับการสนับสนุนส่งเสริมจากหน่วยงานภาครัฐและเอกชน ทั้งนี้ การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความคิดเห็นในการปฏิบัติงาน ของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จังหวัดปัตตานี วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้สถิติเชิงพรรณนา ทดสอบความสัมพันธ์โดยใช้ไคสแควร์ (Chi-square test)

## 5. ลำดับขั้นการเสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิเคราะห์ข้อมูล ผู้วิจัยได้เสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูลออกเป็น 5 ขั้นตอน

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย คือ คณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต จังหวัดปัตตานี โดยศึกษาปัจจัยประชากร ได้แก่ เพศ อายุ ประสบการณ์การทำงาน ปัจจัยสนับสนุน ได้แก่ การได้รับการฝึกอบรมศึกษาดูงาน โดยแสดงในรูปร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และสถิติไคสแควร์ (Chi-square test)

ตอนที่ 2 ระดับความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแสดงในรูปค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตอนที่ 3 ระดับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตจำแนกเป็น 2 ด้าน คือ ด้านความสามารถเข้าถึงแหล่งทุนอื่น และด้านการมีส่วนร่วมกับเครือข่ายกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแสดงในรูปค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตอนที่ 4 ระดับภาวะผู้นำ โดยแสดงในรูปค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตอนที่ 5 การทดสอบสมมุติฐานเกี่ยวกับปัจจัยที่มีความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยประชากร เพศ อายุ ประสบการณ์ในการทำงาน ปัจจัยสนับสนุน ความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต ภาวะผู้นำ การได้รับการฝึกอบรม/ศึกษาดูงาน และการได้รับการสนับสนุนส่งเสริมจากหน่วยงานภาครัฐและเอกชน กับการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิตในจังหวัดปัตตานี โดยแสดงในรูปของค่า chi- square

ตอนที่ 6 ปัญหาอุปสรรค ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานของคณะกรรมการกลุ่มออมทรัพย์เพื่อการผลิต โดยแสดงในรูปค่าร้อยละ

## 6. สถิติที่ใช้ในการวิจัย

### 6.1 เชงปริมาณ

#### 6.1.1 สถิติที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพเครื่องมือ

6.1.1.1 สถิติที่ใช้หาค่าดัชนีความสอดคล้องระหว่างข้อคำถามกับประเด็นหลักของเนื้อหาตามโครงสร้าง ดังนี้ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540 : 117)

$$IC = \frac{\sum R}{N}$$

เมื่อ IC แทน ดัชนีความสอดคล้องระหว่างข้อคำถามกับลักษณะพฤติกรรม

$\Sigma$  แทน ผลรวมของคะแนนความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญ แต่ละข้อ

N แทน จำนวนผู้เชี่ยวชาญ

6.1.1.2 ค่าความเชื่อมั่น (Reliability) ของแบบสอบถาม ใช้วิธีหาค่าสัมประสิทธิ์อัลฟา (Alpha Coefficient) ของครอนบาค (Cronbach) โดยใช้สูตร (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540 : 125-126)

$$\alpha = \frac{n}{n-1} \left\{ 1 - \frac{\sum s_i^2}{s_t^2} \right\}$$

เมื่อ  $\alpha$  แทน ค่าสัมประสิทธิ์อัลฟาความเชื่อมั่น

$n$  แทน จำนวนข้อ

$S_i^2$  แทน คะแนนความแปรปรวนเป็นรายละข้อ

$S_t^2$  แทน คะแนนความแปรปรวนของแบบสอบถามทั้งฉบับ

การวิเคราะห์ค่าความเชื่อมั่นตั้งแต่ -1.00 ถึง + 1.00 แต่ความเชื่อมั่นที่ดีควรมีค่าบวก

### 6.1.2. สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

สถิติวิเคราะห์เชิงพรรณนา ได้แก่

6.1.2.1 ค่าความถี่ (Frequency)

6.1.2.2 ค่าร้อยละ (Percentage)

6.1.2.3 ค่าเฉลี่ย (Mean) โดยใช้สูตร ดังนี้ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540 :138)

$$\bar{X} = \frac{\sum X}{N}$$

เมื่อ  $\bar{X}$  แทน ค่าเฉลี่ย

$N$  แทน จำนวนกลุ่มตัวอย่าง

$\sum X$  แทน ผลรวมของคะแนน

6.1.2.4 ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation) ที่มีการแจกแจงความถี่  
โดยใช้สูตร ดังนี้ (พวงรัตน์ ทวีรัตน์, 2540: 143)

$$S.D. = \sqrt{\frac{N \sum X^2 - (\sum X)^2}{N(N-1)}}$$

เมื่อ S.D. แทน ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$\sum X^2$  แทน ค่าผลรวมคะแนนแต่ละตัวยกกำลังสอง

$(\sum X)^2$  แทน ค่าผลรวมคะแนนทั้งหมดยกกำลังสอง

$N$  แทน จำนวนกลุ่มตัวอย่างที่ตอบแบบสอบถาม

### 6.1.3 สถิติสำหรับทดสอบสมมติฐาน

การทดสอบนัยสำคัญของค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (r) ใช้การทดสอบค่า Chi-square ใช้สูตร (ชานินทร์ ศิลป์จารุ, 2555:200-203) ดังนี้

$$\chi^2 = \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^c \frac{(O_{ij} - E_{ij})^2}{E_{ij}}$$

เมื่อ  $O_{ij}$  เป็นความถี่ที่สังเกตได้ในแถวที่  $i$  คอลัมน์ที่  $j$

$E_{ij}$  เป็นความถี่ที่คาดหวังในแถวที่  $i$  คอลัมน์ที่  $j$

$$R_i = \sum_{j=1}^c O_{ij} \quad C_j = \sum_{i=1}^r O_{ij}$$

$$E_{ij} = \frac{R_i C_j}{N}$$

$C$  เป็นจำนวนกลุ่ม หรือคอลัมน์

$R$  เป็นจำนวนแถวหรือตัวแปรที่ต้องการวัดแบ่งออกเป็นพวก

## 6.2 เชิงคุณภาพ

ใช้วิธีวิเคราะห์เชิงเนื้อหา (Content analysis) และการสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้าง โดยการพรรณนาความ จากข้อมูล ภาคสนามและนำมาจัดหมวดหมู่ (Typology) แยกแยะ (Taxonomy) แล้วทำตารางสรุปความคิดเห็น (Overview grid) เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์เป็นภาพรวม และสนับสนุนอธิบายประกอบข้อมูลเชิงปริมาณตามวัตถุประสงค์และความสำคัญของข้อมูล