

ชื่อวิทยานิพนธ์	การดูดซับเสียงของยางธรรมชาติผสมเส้นใยจากลำต้นมากและเส้นใยลูกตาล
ผู้เขียน	นางสาวนูรีดา กะลูแปบ
สาขาวิชา	พิสิกส์ประยุกต์
ปีการศึกษา	2561

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์การวิจัย คือ ศึกษาการดูดซับเสียงของแผ่นยางธรรมชาติผสมเส้นใยจากลำต้นมาก (ที่ผ่านการบด ชนิดละเอียดและหยาบ ปริมาณ 0-12 phr) และเส้นใยลูกตาลที่ปริมาณ 0, 10 และ 20 phr ขึ้นรูปชิ้นทดสอบหนา 1 และ 3 mm ทดสอบการดูดซับเสียงด้วยชุดท่อคลินนิ่ง (Kundt's tube) พบร่วงกราฟของค่าสัมประสิทธิ์การดูดซับเสียง $\alpha(f)$ กับความถี่ แสดงความถี่ท้องการดูดซับเสียงสามตำแหน่งคือ ที่ 250 Hz , 1,500 Hz และ 3,000 Hz เป็นของยาง ของเส้นใยจากลำต้นมากและเส้นใยลูกตาล ตามลำดับ ชิ้นทดสอบหนา 3 mm ดูดซับเสียงได้ดีที่สุดเมื่อผสมเส้นใยจากลำต้นมากชนิดละเอียดและเส้นใยลูกตาลปริมาณ 20 phr มี $\alpha_{\max}(f) = 0.9916$ และเมื่อผสมเส้นใยชนิดหยาบมี $\alpha_{\max}(f) = 0.9882$ ที่ความถี่ 3,000 Hz นำแผ่นยางดูดซับเสียง ส่วนหนึ่งไปทดสอบความหนาแน่น สมบัติการสูญเสียพลังงานภายในเนื้อวัสดุ ($\tan \delta$) โดยชุดทดสอบสมบัติเชิงพลวัตของการบิด ลักษณะทางกายภาพของโครงสร้างภายในของเส้นใย โดยกล้อง SEM และทดสอบสมบัติเชิงกล โดยชุดเดียวกันที่ความเร็วคงที่ต่างๆ พบร่วงแผ่นยางดูดซับเสียงความหนา 1 mm ความหนาแน่นมากกว่ากว่าแผ่นยางที่หนา 3 mm จึงทำให้แผ่นยางหนา 1 mm ดูดซับเสียงได้น้อยกว่าแผ่นยางหนา 3 mm และค่าแฟกเตอร์ของการสูญเสีย ($\tan \delta$) จากการบิดของยาง ในแต่ละรอบของแผ่นยางหนา 3 mm จะมีค่ามากกว่าของแผ่นยางหนา 1 mm เนื่องจากโครงสร้างภายในสามารถถ่ายทอดพลังงานได้ดีกว่า ทั้งสารตัวเติมชนิดละเอียดและชนิดหยาบ และความเป็นรูพรุนของแผ่นยางดูดซับเสียงมีรูพรุนที่กว้าง มีรูปร่างเป็นโพรงที่ชัดเจนมีส่วนช่วยในการดูดซับเสียง ทั้งหมดมีการเปลี่ยนแปลงที่สอดคล้องกันอย่างมั่นคงสำคัญกับสมบัติดูดซับเสียง และยังพบว่า ค่าความหนาต่อแรงดึงและร้อยละการยืดจากสมบัติเชิงกลของแผ่นดูดซับเสียงคือ เมื่อตึงด้วยความเร็วสูง ๆ ใช่องยางไม่มีเวลาในรีแลกซ์ มีความเด็นตกต่ำ จึงทำให้ยางแข็งแรง มอดูลัสสูงมีค่าสูง และเมื่อตึงด้วยความเร็วช้าๆ ใช่องยางมีเวลาในการผ่อนคลาย ทำให้ความเด็นส่วนหนึ่งหายไป มอดูลัสสูงมีค่าต่ำ

Thesis Title	Sound Absorption of Natural Rubber Filled with Fibers from the Trunk of Betel Palm and Sugar Palm
Author	Miss Nureeda Kalupae
Major Program	Applied Physics
Academic Year	2018

ABSTRACT

The aim of this research was to study sound absorption properties of rubber sheet made from natural rubber filled with broken fibers with fine and coarse size from the Trunk of Betel Palm at different loading of 0 – 12 phr and sugar palm fibers at 0, 10 and 20 phr. The samples were tested by wring a standing wave tube (Kundt's tube). The plot of absorption coefficient and frequency $\alpha(f)$, showed the resonance frequency of absorption at 250 Hz, 1,500 Hz and 3,000 Hz corresponding to that of rubber, Betel palm trunk fibers and sugar palm fibers respectively. The results also showed that at the thickness of 3 mm, the resonance frequency of natural rubber filled with palm fibers of fine size and coarse size gave $\alpha_{\max}(f)$ of 0.9916 and 0.9882 at a frequency of 3,000 Hz, respectively. The test rubber sheet was also used to study the density and internal energy loss properties of materials by the dynamic property test of torque. The physical properties of the internal structure of fibers were studies by SEM and tensile tester at different constant speeds. It was found that the rubber sheet with 1 mm thickness, had density more than that of 3 mm that made 1 mm test sheet absorb sound less than 3 mm. The loss factor value ($\tan \delta$) of 3 mm was higher than that of 1 mm. There were due to the internal structure of 3 mm could disperse energy better for both fine and coarse fillers. As for the porosity of the rubber sheet, wider pores contributed to a better sound absorption properties. Tensile strength and percent elongation of sound absorption sheet showed that when it was pulling at high speed, rubber chain had no time to relax which cause rubber sheet strong and having high modulus.